LE DISTRIBUTEUR DE PAPIER HYGIÉNIQUE OLEANE 400M EST IDÉAL POUR L'ESPACE SANITAIRE



Espace d'utilisation : **HYGIENE**







Garantie 2 ans

- PRODUIT DISPONIBLE EN DIFFÉRENTES VERSIONS -

Avantages:

• Résistance à la corrosion

Poids: Dim. (L*I*H):

Poids:

Volume:

Dim. (L*I*H):

• Antivol (protection du consommable)

Dimensions sans emballage

Dimensions avec emballage

| s sans emballage | |
|-------------------------|--------|
| | 1 kg (|
| 310,00 x 132,00 x 330,0 | 0 mm |
| s avec emballage | 1 |
| 1,0 | 8 kg I |
| 350,00 x 325,00 x 145,0 | 0 mm 1 |

0,016 m3

| Palettisation | | |
|--------------------|----------|--|
| Quantité | 114 | |
| lauteur en (cm) | 220,00 | |
| lb produits/couche | 18 | |
| lb couches/palette | 6 | |
| ormat palette (cm) | 120 x 80 | |
| oids (en kg) | 126,64 | |
| | | |

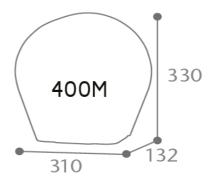


Gencod: 3019920525804

Nomenclature douanière: 39249000

Caractéristiques:

- Plastique ABS
- Large fenêtre de contrôle du consommable
- Verrouillage par serrure à clé





ROSSIGNOL® - Route de St Cénéré - 53150 Montsûrs Tél.: + 33 (0)2.43.01.55.55 - Fax: + 33 (0)2.43.01.55.06 - www.rossignol.fr