

# Twindose 20

## Système de dilution

■ Dosage précis

■ Detection fin de produit



### Performances

- Système de dilution automatique pour détergents concentrés
- Le twin dose doit être fixé sur un mur.
- Alimentation sélectionnable 24 - 115 - 230 Vac 50/60 Hz
- Degré de protection IP65 et isolation électrique de classe II
- Entrées de contrôle de niveau séparées avec interrupteurs à vide pour détergent et produit de rinçage.
- Contrôle de vitesse analogique (15-100%) de la pompe Det et Rinse Aid sur le signal de rinçage via le potentiomètre sur la carte.
- Contrôle du temps analogique (0-200 sec) du dosage Det sur le 1er signal de charge via potentiomètre.
- Amorçage manuel des pompes via des boutons externes sur le capot avant.
- Convient aux machines avec 1 ou 2 électrovannes.

### Caractéristiques Twin 20:

TYPE	Twindose 20-VS
CERTIFICATIONS	CE, EAC
INTERFACE	Analogique avec LEDs
DEGREE DE PROTECTION	IP65
CLASSE ELECTRIQUE	Classe II (connexion à la terre non nécessaire)
SOURCE DE COURANT	24 – 115 - 230 Vac
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	10-50°C
TEMPERATURE DE STOCKAGE	-20÷60°C
CONSOMMATION	8 W
BOITIER	ABS
DIMENSIONS	L. 195 – H. 168 – D. 110

### DONNÉES DE PERFORMANCE HYDRAULIQUE

Débits de pompe à détergent	1...6 l/h*
Débits de la pompe de rinçage	0,18...1,0 l/h*
Rinçage max de la contre-pression de travail.	3 bar
Tube péristaltique de détergent	Santoprene (6x10)
Tube péristaltique de rinçage/désinfectant	Sekobril (3x8)
Durée de vie des tubes de compression > 500	> 500 working hours*
Raccord de tube externe	4 x 6 mm with nuts

\*Le débit et les valeurs de durée de vie attendues s'entendent avec de l'eau à 20°C et sans contre-pression



makes the difference